系列规格书

PP-R/AL/PP-R 铝塑复合管

PP-R 与铝层复合，线膨胀小、刚性好。

型号与规格

型号	类型	外径 × 壁厚	铝层厚度	公称压力	供货形式
SL-PPP-2034	搭接焊	20 × 3.4	0.20	PN20	4 米直管
SL-PPP-2542	搭接焊	25 × 4.2	0.20	PN20	4 米直管
SL-PPP-3254	搭接焊	32 × 5.4	0.25	PN20	4 米直管
SL-PPP-4067	搭接焊	40 × 6.7	0.30	PN20	4 米直管
SL-PPP-5083	搭接焊	50 × 8.3	0.35	PN20	4 米直管
SL-PPP-63105	搭接焊	63 × 10.5	0.40	PN20	4 米直管
SL-PPP-75125	搭接焊	75 × 12.5	0.45	PN20	4 米直管

技术参数

设计参考标准	ISO 15874 · GB/T 18742
使用条件级别	级别 1 / 级别 2，10 bar
公称压力	PN20（20 °C 时 2.0 MPa）
最高工作温度	95 °C（长期 70 °C）
短时最高温度	110 °C
铝层焊接方式	铝层搭接焊
导热系数	0.24 W/(m·K)
线膨胀系数	0.03 mm/(m·K)
弯曲半径	刚性管材，转向使用管件
颜色	白色、绿色、灰色
供货形式	4 米直管
连接方式	PP-R 管件承插热熔连接（熔接前剥除铝层）
管身标识	管身喷印型号、规格、生产日期和批号
尺寸公差	外径 +0.3 / 0 mm

制造与供货基准：本表列示目录规格。生产公差、喷码与包装配置以双方确认的样品及订单技术附件为准；项目温压工况另行核对。
我们专注于铝塑复合管材，提供盘管与直管；管件请结合管材尺寸与所选安装系统配套选用。