系列规格书

PEX–AL–PEX 铝塑复合管

交联聚乙烯内外层，与铝芯层粘接复合。

型号与规格

型号	类型	外径 × 壁厚	铝层厚度	公称压力	供货形式
SL–PXP–1620	搭接焊	16 × 2.0	0.20	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PXP–2020	搭接焊	20 × 2.0	0.25	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PXP–2525	搭接焊	25 × 2.5	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PXP–2630	搭接焊	26 × 3.0	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PXP–3230	搭接焊	32 × 3.0	0.40	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PXP–4035	搭接焊	40 × 3.5	0.50	10 bar	4 米 / 5.8 米直管
SL–PXP–5040	搭接焊	50 × 4.0	0.50	10 bar	4 米 / 5.8 米直管
SL–PXP–6345	搭接焊	63 × 4.5	0.60	10 bar	4 米 / 5.8 米直管
SL–PXP–7550	搭接焊	75 × 5.0	0.70	10 bar	4 米 / 5.8 米直管
SL–PXP–1620–B	对接焊	16 × 2.0	0.20	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PXP–2020–B	对接焊	20 × 2.0	0.25	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PXP–2525–B	对接焊	25 × 2.5	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PXP–2630–B	对接焊	26 × 3.0	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PXP–3230–B	对接焊	32 × 3.0	0.40	10 bar	50 / 100 米盘管

技术参数

设计参考标准	EN ISO 21003 · GB/T 18997.1 / GB/T 18997.2
使用条件级别	级别 2 / 级别 5，10 bar
公称压力	10 bar（1.0 MPa）
最高工作温度	95 °C
短时最高温度	110 °C
铝层焊接方式	搭接焊；对接焊型号以 –B 结尾
导热系数	0.43 W/(m·K)
线膨胀系数	0.025 mm/(m·K)
弯曲半径	手弯 ≥ 5 × 外径，弯管弹簧 ≥ 3 × 外径（16–32 mm）
颜色	白色；OEM 订单可定制外层颜色
供货形式	16–20 mm：100 / 200 米盘管 · 25–32 mm：50 / 100 米盘管 · 40–75 mm：4 米 / 5.8 米直管
连接方式	铝塑管卡压或卡套管件（16–32 mm）；40–75 mm 采用卡压管件
管身标识	管身喷印型号、规格、生产日期和批号
尺寸公差	外径 +0.3 / 0 mm

制造与供货基准：本表列示目录规格。生产公差、喷码与包装配置以双方确认的样品及订单技术附件为准；项目温压工况另行核对。
我们专注于铝塑复合管材，提供盘管与直管；管件请结合管材尺寸与所选安装系统配套选用。