系列规格书

PE–AL–PE 铝塑复合管（冷水 / 压缩空气）

聚乙烯内外层加铝芯，用于冷水与压缩空气。

型号与规格

型号	类型	外径 × 壁厚	铝层厚度	公称压力	供货形式
SL–PEP–1620	搭接焊	16 × 2.0	0.20	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PEP–2020	搭接焊	20 × 2.0	0.25	10 bar	100 / 200 米盘管
SL–PEP–2525	搭接焊	25 × 2.5	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PEP–2630	搭接焊	26 × 3.0	0.30	10 bar	50 / 100 米盘管
SL–PEP–3230	搭接焊	32 × 3.0	0.40	10 bar	50 / 100 米盘管

技术参数

设计参考标准	GB/T 18997.1（冷水型）
使用条件级别	冷水 ≤ 40 °C，10 bar
公称压力	10 bar（1.0 MPa）
最高工作温度	60 °C
铝层焊接方式	铝层搭接焊
导热系数	0.45 W/(m·K)
线膨胀系数	0.025 mm/(m·K)
弯曲半径	手弯 ≥ 5 × 外径，弯管弹簧 ≥ 3 × 外径（16–32 mm）
颜色	蓝色、黑色或白色
供货形式	16–20 mm：100 / 200 米盘管 · 25–32 mm：50 / 100 米盘管
连接方式	铝塑管卡压或卡套管件
管身标识	管身喷印型号、规格、生产日期和批号
尺寸公差	外径 +0.3 / 0 mm

制造与供货基准：本表列示目录规格。生产公差、喷码与包装配置以双方确认的样品及订单技术附件为准；项目温压工况另行核对。
我们专注于铝塑复合管材，提供盘管与直管；管件请结合管材尺寸与所选安装系统配套选用。