系列规格书

PE–AL–PE 燃气铝塑管

黄色外层 PE–AL–PE 管材，用于低压燃气管路，≤ 0.4 MPa。

型号与规格

型号	类型	外径 × 壁厚	铝层厚度	公称压力	供货形式
SL–PEG–1620	搭接焊	16 × 2.0	0.20	0.4 MPa	100 / 200 米盘管
SL–PEG–2020	搭接焊	20 × 2.0	0.25	0.4 MPa	100 / 200 米盘管
SL–PEG–2525	搭接焊	25 × 2.5	0.30	0.4 MPa	50 / 100 米盘管
SL–PEG–3230	搭接焊	32 × 3.0	0.40	0.4 MPa	50 / 100 米盘管
SL–PEG–4035	搭接焊	40 × 3.5	0.50	0.4 MPa	50 / 100 米盘管

技术参数

设计参考标准	GB/T 18997.1（燃气型）· ISO 17484
使用条件级别	燃气 ≤ 0.4 MPa，−20 至 60 °C
公称压力	0.4 MPa（4 bar）
最高工作温度	60 °C
铝层焊接方式	铝层搭接焊
导热系数	0.45 W/(m·K)
线膨胀系数	0.025 mm/(m·K)
弯曲半径	手弯 ≥ 5 × 外径，弯管弹簧 ≥ 3 × 外径（16–32 mm）
颜色	黄色外层
供货形式	16–20 mm：100 / 200 米盘管 · 25–40 mm：50 / 100 米盘管
连接方式	按系统选配适用于燃气的管件
管身标识	管身喷印型号、规格、生产日期和批号
尺寸公差	外径 +0.3 / 0 mm

制造与供货基准：本表列示目录规格。生产公差、喷码与包装配置以双方确认的样品及订单技术附件为准；项目温压工况另行核对。
我们专注于铝塑复合管材，提供盘管与直管；管件请结合管材尺寸与所选安装系统配套选用。